

## บทที่ 2

สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---

---

## บทที่ 2

### สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท ยูนิเท็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ และจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ของโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเชื้อเพลิงถ่านหินในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ตามมติเห็นชอบการขอแบ่งผู้รับผิดชอบมาตรการฯ ที่กำหนดใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตเชื้อเพลิงถ่านหิน โรงที่ 2 ของ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) และ การโอนผู้รับผิดชอบมาตรการโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเชื้อเพลิงถ่านหิน บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี โดยใน ส่วน โรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ให้ บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบ ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/6468 เมื่อวันที่ 10 กันยายน พ.ศ. 2553 (ภาคผนวก ก-1) ซึ่งได้ทำการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยการสำรวจภาคสนามของพื้นที่โครงการฯ การตรวจสอบจากเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงาน เกี่ยวกับการดำเนินงาน ปัญหา หรืออุปสรรคที่เกิดขึ้น และการแก้ไขปรับปรุงปัญหาดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่าง ๆ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงาน

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการเพิ่มกำลังการผลิต โรงผลิตเชื้อเพลิงถ่านหินในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 ร่วมกับผู้แทนจาก บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) โดยมีรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ แสดงดังตารางที่ 2-1



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีเออร์คูลิ่งของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน)

ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท เซ็นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2)

**ตารางที่ 2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีเออร์คูลิ่ง**  
**ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เซ็นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

โครงการโรงไฟฟ้า

สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุด ในปัจจุบัน 1,510 Ton Dry Solid/Day

กำลังการผลิตสูงสุดตามที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA 1,800 Ton Dry Solid/Day

การดำเนินงาน:  อัตรากำลังการผลิตปกติ 1,500 Ton Dry Solid/Day

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิต โรงงานผลิตเอีเออร์คูลิ่งโรงที่ 2 ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอบซ์แอสเซนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีเออร์คูลิ่งในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เซ็นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาติดตามตรวจสอบต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด โดยรายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการได้นำเสนอไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด จากผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระยะเวลาดำเนินการ ม.ค.-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ซึ่งผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำธรรมชาติบริเวณวัดวังบัวทอง, วัดหลังถ้ำ, คลองชลอแง และคลองรั้งบริเวณสะพานทางหลวง 304 มีค่า BOD และ DO ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่วนบริเวณสถานีแม่น้ำปราจีนบุรี คลองรั้งในเกณฑ์มาตรฐาน (บริเวณสะพานถนน 3079) มีค่า BOD DO ก่อนไหลผ่านโครงการ (บริเวณสะพานถนน 3079) มีค่า BOD DO และ Total Coliform Bacteria ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน อาจมีสาเหตุมาจากบริเวณดังกล่าวเป็นแม่น้ำปราจีนบุรีสายที่ตึก</li> </ul>	พบปัญหา	ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณา แบ่งให้ผู้รับผิดชอบ มาตรการฯ

บริษัท เซ็นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ (ISO/IEC 17025), ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001), และระบบการจัดการห่วงโซ่อุปทานและความปลอดภัย (ISO 45001).

รางวัลปอเนาะ (พ.ศ. 2563) และรางวัลเพชรราชันยเกียรติคุณ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเชื้อเพลิงถ่านหิน  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (ห้วยสารเคมิลำดับที่ 1) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)		<p>ซึ่งมีชุมชนอาศัยอยู่ และมีการระบายน้ำทิ้งโดยตรง ทั้งจากการเกษตรกรรมและการอุปโภคบริโภค ซึ่งจากผลการ วิเคราะห์เห็นี้อุดจุดปล่อยน้ำของโครงการ พบว่า มีค่าสูงตั้งแต่ ต้นน้ำ ก่อนที่จะไหลผ่านโครงการ อย่างไรก็ตาม ทางโครงการ มิได้ปล่อยลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ โดยได้นำน้ำไปรดแปลงสวน ป่าปลูกดิบสับไม้พื้นที่ของโครงการ ดังนั้น จึงอาจกล่าวได้ว่า น้ำ ทิ้งจากโครงการ มิได้ส่งผลให้เกิดการปนเปื้อนลงสู่คุณภาพน้ำ ผิวดินของแม่น้ำปราจีนบุรี สำหรับคุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน ทำการตรวจวัด L<sub>Aeq</sub> 8 hours และ L<sub>Aeq</sub> 12 hours โดยผลการตรวจวัดพบว่า ผลการตรวจวัด L<sub>Aeq</sub> 8 hours บริเวณ Air Compressor, Recovery Boiler at Bumer และ Turbine 2 มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ กำหนดไว้ นอกจากนี้โครงการได้กำหนดมาตรการลดผลกระทบ ด้านเสียงโดยกำหนดให้ทั้ง 3 บริเวณเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อการได้ยินพร้อมทั้งติดตั้ง ป้ายเตือนแล้ว อีกทั้งพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงาน ประจำจึงทำให้ผลกระทบที่เกิดขึ้นอยู่ในระดับต่ำ</p>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีกรตะดาใน ส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีเก็บคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p><b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b></p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่เกี่ยวข้องก่อให้เกิดผลกระทบต่อดูแลสภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรีและสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ออกมาตรการร่วมเฝ้าระวังแก้ไขปัญหา</p>	<p>- บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด จะต้องเสนอรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสม่ำเสมอโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ออกมาตรการร่วมเฝ้าระวังแก้ไขปัญหา</p>	<p>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2568 พบว่ามีข้อร้องเรียน 1 ครั้ง ซึ่งโครงการฯ ได้จัดทำโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ เพื่อรับเรื่องร้องเรียน ข้อเสนอแนะจากชุมชนอย่างใกล้ชิด ทั้งนี้ หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อดูแลสิ่งแวดล้อม บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) จะแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ออกมาตรการร่วมเฝ้าระวังแก้ไขปัญหา</p>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-1 และภาคผนวก ข-19 หนังสือแต่งตั้งกรรมการ ๒ ทรภาคที่ ม.ค.-มิ.ย. 68 และ บันทึกประชุม
<p>- บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด จะต้องเสนอรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสม่ำเสมอโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ออกมาตรการร่วมเฝ้าระวังแก้ไขปัญหา</p>	<p>- โครงการได้รับการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี โดยจัดส่งรายงานฉบับล่าสุด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 เมื่อวันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2568</p>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-2 สำเนาฉบับรับ หนังสือนำเสนอรายงานการ EIA กรกฎาคม - ธันวาคม 67 NPP5A สาขา 2	

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเชื้อเพลิงถ่านหิน  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (ห้วยสารเคมิลำดับที่) ของบริษัท เซ็นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	หากมีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เซ็นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	ปัจจุบันโครงการยังไม่มีมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ทั้งนี้หากมีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจะเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบ แต่อย่างไรก็ตาม โครงการมีการเฝ้าระวังรับผลกระทบในการปฏิบัติตามมาตรการให้แก่อำนาจบริษัท เซ็นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด ซึ่ง สผ. ได้แจ้งรับทราบรายละเอียดตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/7901 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาขอแบ่งผู้รับผิดชอบ มาตรการฯ และภาคผนวก ก-2 หนังสือรับทราบแจ้งเปลี่ยนแปลง EIA NPP5 (PP11) เป็น NPP5A 65
	- จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น</li> <li>▪ รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการสิ่งแวดล้อมทั้งหมด</li> <li>▪ รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ</li> <li>▪ นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ว่าจ้างบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัท ที่ปรึกษา (Third party) ดำเนินการติดตามตรวจสอบตามมาตรการฯ ที่กำหนด	ไม่พบปัญหา	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเชื้อเพลิงถ่านหินของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- จัดทำแผนและดำเนินการตรวจวัด VOC ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่างๆ ของโครงการ (Walk Through Survey) ดังนี้</p> <p><b>Recovery Boiler Plant</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ RB ชั้น 2 จุดท่อน้ำทิ้งบน mixing tank</li> <li>▪ RB ชั้น 2 บน mixing tank, new pond, Turbine</li> <li>▪ RB ชั้น 3 ฝั่ง EP, Port ตุ smelt ฝั่ง new pond</li> <li>▪ SD gas fan และ port เตาการระงาไศ</li> </ul> <p>- จัดทำแผนและดำเนินการตรวจวัด VOC ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่างๆ ของโครงการ (Walk Through Survey) ดังนี้</p> <p><b>Recovery Boiler Plant</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ RB ชั้น 2 จุดท่อน้ำทิ้งบน mixing tank</li> <li>▪ RB ชั้น 2 บน mixing tank, new pond, Turbine</li> <li>▪ RB ชั้น 3 ฝั่ง EP, Port ตุ smelt ฝั่ง new pond</li> <li>▪ SD gas fan และ port เตาการระงาไศ</li> <li>▪ RB ชั้น 3 air port ฝั่ง EP, air port ฝั่ง turbine, HVLC fan</li> <li>▪ RB ชั้น 5-13</li> </ul> <p><b>Evaporation</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ทางเดินเข้า Evap.</li> <li>▪ Fool and cooler</li> </ul>	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีแผนการตรวจวัด VOCs ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่าง ๆ ของโครงการ ปัจจุบันโครงการดำเนินการตรวจวัด VOCs ในพื้นที่ที่กำหนด โดยตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง มีค่าดังนี้</p> <p><b>Recovery Boiler Plant</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ RB ชั้น 2 จุดท่อน้ำทิ้งบน mixing tank &lt;0.1 ppm</li> </ul> <p>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีแผนการตรวจวัด VOCs ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่าง ๆ ของโครงการ ปัจจุบันโครงการดำเนินการตรวจวัด VOCs ในพื้นที่ที่กำหนด โดยตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง มีค่าดังนี้</p> <p><b>Recovery Boiler Plant</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ RB ชั้น 2 จุดท่อน้ำทิ้งบน mixing tank &lt;0.1 ppm</li> <li>▪ RB ชั้น 2 บน mixing tank, new pond, Turbine &lt;0.1-0.5 ppm</li> </ul> <p><b>Evaporation</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ทางเดินเข้า Evap. &lt;0.1 ppm</li> <li>▪ Fool and cooler &lt;0.1-0.2 ppm</li> </ul>	<p>ไม่พบปัญหา</p>	<p>ภาคผนวก ข-3 ผลการตรวจวัด VOCs PP11 รายเดือน ม.ค. - มิ.ย. 68</p>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเอีเอกรดน้ำ**  
**ในส่วนของบริษัท เซ็นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Quench ชั้น 1,2,3,4</li> <li>▪ port วัต let quench</li> <li>- condensate</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Quench ชั้น 1,2,3,4</li> <li>▪ port วัต let quench</li> <li>- condensate</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Quench ชั้น 1,2,3,4 &lt;0.1 ppm</li> <li>▪ port วัต outlet quench &lt;0.1 ppm</li> <li>- condensate 0.20-0.80 ppm</li> </ul>	ไม่มีปัญหา	ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์ดังนี้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์ดังนี้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอัตโนมัติที่ปลายปล่องระบบ Recovery Boiler เพื่อควบคุมความเข้มข้นของสารมลพิษที่ระบายออกจากปล่องรวมทั้ง โครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบบ เมื่อวันที่ 10 มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ดำเนินการตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดทุกดัชนี โดยมีผลการตรวจวัดดังนี้</li> </ul>	ไม่มีปัญหา	ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์
<b>Recovery Boiler Stack</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ฝุ่น ไม่เกิน 150 mg/m<sup>3</sup></li> <li>▪ SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 54 ppm</li> <li>▪ NO<sub>2</sub> ไม่เกิน 180 ppm</li> <li>▪ H<sub>2</sub>S ไม่เกิน 72 ppm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ฝุ่น ไม่เกิน 150 mg/m<sup>3</sup></li> <li>▪ SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 54 ppm</li> <li>▪ NO<sub>2</sub> ไม่เกิน 180 ppm</li> <li>▪ H<sub>2</sub>S ไม่เกิน 72 ppm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ฝุ่น 73.3 mg/m<sup>3</sup></li> <li>▪ SO<sub>2</sub> &lt;1 ppm</li> <li>▪ NO<sub>2</sub> 148 ppm</li> <li>▪ H<sub>2</sub>S &lt;5.75 ppm</li> </ul>		
<b>Quench Stack</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ H<sub>2</sub>S ไม่เกิน 72 ppm</li> <li>▪ CH<sub>3</sub>SH ไม่เกิน 9.78 ppm</li> <li>▪ CH<sub>3</sub>SCH<sub>3</sub> ไม่เกิน 1.6 ppm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ H<sub>2</sub>S ไม่เกิน 72 ppm</li> <li>▪ CH<sub>3</sub>SH ไม่เกิน 9.78 ppm</li> <li>▪ CH<sub>3</sub>SCH<sub>3</sub> ไม่เกิน 1.6 ppm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ H<sub>2</sub>S &lt;5.75 ppm</li> <li>▪ CH<sub>3</sub>SH &lt;0.1 ppm</li> <li>▪ CH<sub>3</sub>SCH<sub>3</sub> &lt;0.1 ppm</li> </ul>		
<b>Dissolving Tank Outlet</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ต้องไม่มีการระบายมลพิษออกจากปล่องนี้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ต้องไม่มีการระบายมลพิษออกจากปล่องนี้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ H<sub>2</sub>S &lt;5.75 ppm</li> <li>▪ CH<sub>3</sub>SH &lt;0.1 ppm</li> <li>▪ CH<sub>3</sub>SCH<sub>3</sub> &lt;0.1 ppm</li> </ul>		
		<b>Dissolving Tank Outlet</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Flowrate 0 Nm<sup>3</sup>/hr.</li> </ul>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเอีเอชเอช**  
**ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีเก็บคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- ควบคุมอัตราการระบายของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์ ดังนี้</p> <p><b>Recovery Boiler Stack</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ฝุ่น Loading ไม่เกิน 20.32 g/s</li> <li>▪ SO<sub>2</sub> Loading ไม่เกิน 19.20 g/s</li> <li>▪ NO<sub>2</sub> Loading ไม่เกิน 45.88 g/s</li> <li>▪ H<sub>2</sub>S Loading ไม่เกิน 13.56 g/s</li> </ul> <p><b>Quench Stack</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ H<sub>2</sub>S Loading ไม่เกิน 0.02 g/s</li> <li>▪ CH<sub>3</sub>SH Loading ไม่เกิน 0.004 g/s</li> <li>▪ CH<sub>3</sub>SCH<sub>3</sub> Loading ไม่เกิน 0.0009 g/s</li> </ul>	<p>Dissolving Tank Outlet Flowrate 0 Nm<sup>3</sup>/hr.</p> <p>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอัตโนมัติที่ปลายปล่องระบาย Recovery Boiler เพื่อควบคุมความเข้มข้นของสารมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง รวมทั้งโครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายเมื่อวันที่ 10 มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ทุกตัวชี้วัดดำเนินการตรวจวัดมีความเข้มข้นอยู่ในเกณฑ์ความถี่ที่กำหนดทุกตัวชี้วัด โดยมีผลการตรวจวัดดังนี้</p> <p><b>Recovery Boiler Stack</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ฝุ่น Loading 6.59 g/s</li> <li>▪ SO<sub>2</sub> Loading &lt;0.25 g/s</li> <li>▪ NO<sub>2</sub> Loading 24.95 g/s</li> <li>▪ H<sub>2</sub>S Loading &lt;0.85 g/s</li> </ul> <p><b>Quench Stack</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ H<sub>2</sub>S Loading &lt;0.01 g/s</li> <li>▪ CH<sub>3</sub>SH Loading &lt;0.0003 g/s</li> <li>▪ CH<sub>3</sub>SCH<sub>3</sub> Loading &lt;0.0003 g/s</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ค ใบรายงานการวิเคราะห์

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีเออร์คูลิ่ง**  
**ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เซ็นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมค่าฝุ่นละอองจาก Recovery Boiler ด้วยเครื่องดักฝุ่น แบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทางโครงการมีการควบคุมค่าฝุ่นละอองจาก Recovery Boiler ด้วยเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (ESP)	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-1 เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)
	- ตรวจสอบและซ่อมแซมเครื่องดักฝุ่นทันทีที่พบว่าปริมาณฝุ่นละอองมีค่าเกินมาตรฐาน	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีข้อกำหนดเป็นวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ซึ่งหากพบว่าเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต ทำงานผิดปกติไม่สามารถบำบัดฝุ่นได้ หรือเกิด EP Trip จะมีขั้นตอนการตรวจสอบและแก้ไขทันที	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-4 คู่มือบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศ ภาคผนวก ข-5 สถิติ ESP Trip รายเดือน ม.ค.-มิ.ย. 68 และภาคผนวก ข-6 ผล CEMS Emission NPP11 ม.ค.-มิ.ย. 68
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความชำนาญ และมีประสบการณ์ให้ควบคุมระบบตลอด 24 ชั่วโมง	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ทำการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Controller) และผู้ปฏิบัติงานด้านมลพิษด้านอากาศ (Operator) ครบทุกกะ เพื่อให้สามารถควบคุมระบบได้ตลอด 24 ชั่วโมง	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-7 หนังสือฉบับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องดักฝุ่นเป็นประจำในช่วงการซ่อมบำรุงเครื่อง	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกำหนดแผนการทำความสะอาดเครื่องดักฝุ่นปีละ 3 ครั้ง ในช่วงการหยุดซ่อมบำรุง โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 มีการ	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-4 คู่มือบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศ

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเชื้อเพลิงถ่านหิน**  
**ในส่วนโรงไฟฟ้า (ห้วยสารเคมิลำดับที่ 1) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		ตรวจสอบและบำรุงรักษา ในช่วงการหยุดซ่อมบำรุง Water Wash Shutdown นอกจากนี้โครงการได้กำหนดให้มีการทดสอบระบบการทำงาน ESP ทุกตัว ก่อนทำการเดินระบบอีกด้วย		และภาคผนวก ข-5 สถิติ ESP Trip รายเดือน ม.ค.-มิ.ย. 68 ภาคผนวก ข-6 ผล CEMS Emission NPP11 ม.ค.-มิ.ย. 68 ภาคผนวก ข-7 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และภาคผนวก ข-8 แผนและผลซ่อมบำรุง ESP ประจำปี 6 2568
	- ควบคุมการจ่ายไฟแรงสูงที่เข้าสู่เครื่องดักฝุ่นให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	- โครงการมีการควบคุมระบบป้องกันฟ้าแรงสูง ด้วยระบบควบคุมแบบ DCS (Distribution Control System) เป็นการควบคุมการทำงานที่หน้าจอ โดยตั้งค่ากระแสของแต่ละ ESP ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ESP#1 Cell A 84-102 mA, Cell B 283-311 mA, Cell C 625-655 mA</li> <li>■ ESP#2 Cell A 86-98 mA, Cell B 299-312 mA, Cell C 720-760 mA</li> <li>■ ESP#3 Cell A 76-86 mA, Cell B 343-365 mA, Cell C 615-635 mA</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-9 บันทึกการจ่ายกระแสไฟ ESP PP11 รายเดือน ม.ค.-มิ.ย. 68

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเอีเอกรดาษ  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีถักเส้น) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ทำความสะอาดเครื่องดักฝุ่น และปรับแต่งความถี่ในการทำความสะอาดและเอาัดแผ่นกรองให้เหมาะสม	มีการปรับเพิ่มขึ้น-ลดลงตามการเดินเครื่องเพื่อควบคุมค่าฝุ่นให้อยู่ในเกณฑ์ - ปฏิบัติตามมาตรฐานการกำหนดโดยกำหนดแผนการทำควมสะอาดเครื่องดักฝุ่นปีละ 3 ครั้ง ในช่วงการหยุดซ่อมบำรุง โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 มีการตรวจสอบและบำรุงรักษา ในช่วงการหยุดซ่อมบำรุง Water Wash Shutdown นอกจากนี้ได้รณรงค์ให้มีการทดสอบระบบการทำงาน ESP ทุกตัว ก่อนทำการเดินระบบอีกครั้ง	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-3 การทำความสะอาดเครื่องดักฝุ่น ภาคผนวก ข-4 คู่มือบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศ ภาคผนวก ข-5 สถิติ ESP Trip รายเดือน ม.ค.-มิ.ย. 68 ภาคผนวก ข-6 ผล CEMs Emission NPPP11 ม.ค.-มิ.ย. 68 ภาคผนวก ข-7 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานและภาคผนวก ข-8 แผนและผลซ่อมบำรุง ESP ประจำปี 68

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีเออร์คูลิ่ง**  
**ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMS: Continuous Emission Monitoring System) เพื่อตรวจวัดฝุ่น, SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S และ TRS</li> <li>- ตั้งค่าสัญญาณเตือนความผิดปกติจาก CEMS ที่ตรวจวัดค่า TRS จากปล่อง <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Warning Alarm ที่ 16 ppm</li> <li>■ High Alarm ที่ 18 ppm</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการติดตั้งเครื่องมือวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่องเพื่อตรวจวัดฝุ่น, SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S และ TRS จากปล่อง Recovery Boiler เรียบร้อยแล้ว</li> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการตั้งค่าสัญญาณเตือนความผิดปกติของ TRS จากปล่อง Recovery Boiler โดยกำหนด 2 ระดับ คือ Warning Alarm ที่ 16 ppm และ High Alarm ที่ 18 ppm ตามที่มาตรการกำหนด</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-4 เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง ที่ปล่อง Recovery Boiler
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำการตรวจสอบเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMS Audit) โดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) เป็น ประจำปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จัดทำแผนตรวจสอบเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMS Audit) ปีละ 1 ครั้ง สำหรับปี พ.ศ. 2568 ทางโครงการมีแผนจะดำเนินการตรวจวัดในช่วงเดือนกันยายน พ.ศ. 2568 ซึ่งจะทำเสนอข้อมูลให้ทราบในฉบับถัดไป</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-2 การตรวจสอบจุดดูแลซ่อมบำรุงเครื่องยนต์ เครื่องจักร และภาคผนวก ข-6 ผล CEMS Emission NPP11 ม.ค.-มิ.ย. 68

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการกำลังการผลิตโรงงานผลิตเชื้อเพลิงถ่านหิน  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีเก็บคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>เนื่องจากโรงเยื่อมีการจัดแนวพื้นที่สีเขียวรอบโรงงานสิ่งเป็นแนวป้องกันเสียงจากโรงเยื่อให้ลดลงได้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ปลูกต้นไม้คลุมดินโดยรอบบริเวณโครงการเพื่อช่วยลดผลกระทบในแง่ระดับเสียงโดยปัจจุบันพื้นที่สีเขียวของโครงการมีพื้นที่ 2,520 ตารางเมตร คิดเป็น 10 เปอร์เซ็นต์ของพื้นที่โครงการทั้งหมด</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-5 แนวต้นไม้กัน ชนเสียงรอบโรงงาน
<b>4. อุทกวิทยาน้ำผิวดิน</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ขุดอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาดรวม 51.96 ล้านลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักน้ำไว้ใช้ได้อย่างเพียงพอในช่วงฤดูน้ำหลาก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด ซึ่งอ่างเก็บน้ำดังกล่าวอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท 304 อินดัสทรีล ปาร์ค จำกัด ซึ่งโครงการสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสทรีล ปาร์ค ได้ขุดอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาดรวมปัจจุบัน 31.99 ล้านลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักน้ำไว้ใช้อย่างเพียงพอในช่วงฤดูน้ำหลากทั้งนี้สำหรับโครงการที่เปิดดำเนินการปัจจุบัน ปริมาณน้ำที่เก็บกักยังเพียงพอต่อความต้องการโครงการ</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-6 อ่างเก็บน้ำ
<b>5. คุณภาพน้ำผิวดิน</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากกระบวนการผลิต และจากพนักงานจะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเยื่อ และทำการบำบัดให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนส่งไปบ่อพักน้ำทิ้ง</li> <li>น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตและจากพนักงานในปริมาณรวม 2,059 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเยื่อ 2 ซึ่งเป็นแบบตะกอนเร่งที่มีความสามารถในการรองรับน้ำเสียรวม 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยในปัจจุบันมีน้ำเสียจาก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นมีปริมาณ 1,591 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ซึ่งสามารถรองรับได้ 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งจะดำเนินการบำบัดให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนส่งไปบ่อพักน้ำทิ้งต่อไป</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปัจจุบันน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตและจากพนักงานของโครงการมีปริมาณ 1,591 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยถูกส่งไประบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดีบีแอล 1991 จำกัด (มหาชน) ซึ่งสามารถรองรับได้</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-7 ระบบบำบัดน้ำเสีย
			ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-7 ระบบบำบัดน้ำเสีย

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีเออร์คูลิ่ง**  
**ในส่วนขอโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีเล็ก) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	โรงงานผลิตกระดาษที่ 2 และโรงงานผลิตเอีเออร์คูลิ่งกระดาษ บริษัท แอ็ดวานซ์ เพเพอร์ จำกัด (PM 2) ส่งชำระบบบำบัดน้ำเสียด้วย ดังนั้น จึงทำให้ปริมาณน้ำเสียรวมเพิ่มขึ้นเป็น 24,498.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้นบริษัทฯ จึงวางแผนที่จะส่งน้ำเสียส่วนที่เหลือเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 2 ของโรงเยื่อ 1 ขนาด 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน	23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน จึงยังคงมีประสิทธิภาพเพียงพอต่อการรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้น	ไม่พบปัญหา	
6. ป่าไม้และสัตว์ป่า	- มีระบบควบคุมคุณภาพอากาศที่มีประสิทธิภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้เลือกเครื่องดีเซลแบบไฟฟ้าสลับที่มีประสิทธิภาพ เพื่อให้มีระบบควบคุมมลภาวะอากาศที่มีประสิทธิภาพ	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-1 เครื่องดีเซลแบบไฟฟ้าสลับ (Electrostatic Precipitator)
	- ติดตามตรวจสอบคุณภาพก๊าซไอเสียและอากาศแวดล้อม	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการตรวจความปลอดภัย ซึ่งจะรวมถึงการตรวจสอบคุณภาพก๊าซไอเสียและอากาศในสภาพแวดล้อมเป็นประจำ	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์
7. การคมนาคม	- ควบคุมพัสดุบรรทุกและอัตราความเร็ว - อบรมพนักงานขับรถในด้านความปลอดภัย - ตรวจสอบสภาพรถบรรทุกเป็นประจำ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จำกัดความเร็วของยานพาหนะในอัตราไม่เกิน 30 กม./ชม. ตลอดจนจัดให้มีการอบรมกฎระเบียบข้อบังคับและขั้นตอนการปฏิบัติในการขับขี่ยานพาหนะ และมีการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกที่เข้ามาภายในโครงการและให้มีการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกเป็นประจำ	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-8 ป้ายจำกัดความเร็ว รูปที่ 2-9 การอบรมจราจร ด้านชีวอนามัยความปลอดภัย แก๊พทำงาน และภาคผนวก ข-10 ตัวอย่างเอกสารอบรมพนักงานขับรถในด้านขับขี่ที่ รายละเอียด ม.ค.-มิ.ย. 68



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการกำลังการผลิตโรงงานผลิตเชื้อเพลิงถ่านหิน (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>8. การใช้น้ำ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดสร้างอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาดรวม 51.96 ล้าน ลบ.ม. เป็นแหล่งน้ำ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยอ่างเก็บน้ำดังกล่าวอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค จำกัด ซึ่งโครงการสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค ชุดอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาด 31.99 ล้านลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักน้ำไว้ใช้อย่างเพียงพอในช่วงฤดูน้ำหลาก ซึ่งปริมาณน้ำที่เก็บกักยังเพียงพอต่อความต้องการของโครงการที่เปิดดำเนินการปัจจุบัน</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-6 อ่างเก็บน้ำ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำดิบจากอ่างเก็บน้ำจะถูกสูบน้ำผ่านสถานีสูบน้ำและส่งไปยังระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้หรือผลิตน้ำประปา โดยระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ สำหรับผลิตน้ำบ่อน้ำดิบกับโรงไฟฟ้า 11 เป็นระบบของสวนอุตสาหกรรม 304 ซึ่งปัจจุบันมี 1 ชุด ขนาด 40,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน และมีแผนจะเพิ่มเติมอีก 2 ชุด ชุดละ 40,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>กำหนดมาตรการลดการใช้น้ำในการผลิตถ่านหิน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โครงการใช้น้ำเฉลี่ยวันละ 1,909 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยสูบน้ำคืนจากอ่างเก็บน้ำส่งไปยังระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้หรือผลิตน้ำประปา ปัจจุบันระบบผลิตน้ำของสวนอุตสาหกรรม 304 มีทั้งหมด 3 ชุด ขนาด 40,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 2 ชุด และขนาด 80,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีการนำน้ำจากบ่อ Irrigation นำกลับมาใช้ใหม่ เพื่อลดน้ำดื่มและสูบน้ำภายในพื้นที่สีเขียวของบริษัทฯ</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-6 อ่างเก็บน้ำ รูปที่ 2-13 ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการกำลังการผลิตโรงงานผลิตเอีเอชพีของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. การจัดการกากของเสีย</b>				
<b>9.1 จากกระบวนการผลิต</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นจาก EP ของหม้อไอน้ำสารเคมีกลับคืน (Recovery Boiler) ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม</li> <li>เรซินที่เสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม</li> <li>ถึงนำมาใช้แล้ว ส่งให้บริษัทรับกำจัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้นำฝุ่นจาก EP ของหม้อไอน้ำนำสารเคมีกลับคืนส่งให้หน่วยผลิต เอช ลีซิง เพื่อแปรรูปเป็นโซเดียมซัลเฟต ตามใบอนุญาตเลขที่ 3-106-33/57 ปจ ซึ่งฝุ่นที่ออกจาก EP ทั้งหมดจะถูกส่งกลับมาใช้ในกระบวนการทั้งหมด</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ดำเนินการขออนุญาต นำส่งกำจัดเรซินที่เสื่อมสภาพไปกำจัด โดยมีบริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 3-105-64/60 ปจ เป็นผู้ดำเนินการรับกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยนำมันเหลือสิ้นที่ใช้แล้วจากงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร ในเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ถูกรวบรวมเก็บไว้ในถังขนาด 200 ลิตร เมื่อมีปริมาณเพียงพอส่งกำจัด โครงการจะดำเนินการขออนุญาตส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> <li>ไม่พบปัญหา</li> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภาคผนวก ข-11 วิธีปฏิบัติกรกำจัดสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต และภาคผนวก ข-12 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน ปี 68</li> <li>ภาคผนวก ข-11 วิธีปฏิบัติกรกำจัดสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต และภาคผนวก ข-12 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน ปี 68</li> <li>ภาคผนวก ข-11 วิธีปฏิบัติกรกำจัดสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต</li> </ul>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเชื้อเพลิงถ่านหินของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เซ็นเน็ค เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9.2 จากพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เทรียมภาษาขณะที่มีอุบัติเหตุคิดไว้รวบรวมข้อมูลออกจากพนักงานให้เพียงพอ</li> <li>- กำหนดให้กำจัดขยะมูลฝอยทุกวันโดยส่งให้เทศบาลเมืองปราจีนบุรีหรือส่งให้หน่วยงานที่มีใบอนุญาตตามกฎหมายรับไปกำจัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการดำเนินการจัดหาถึงขยะมูลฝอยพร้อมฝาปิดมิดชิดจัดเตรียมไว้ในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอและมีภาควิศวกรรมตามประเภทของขยะ</li> <li>- การจัดเก็บและรวบรวมขยะมูลฝอย ดำเนินการโดยบริษัท บี โปรเฟสชั่นนอล คอนซัลแทนท์ จำกัด ซึ่งได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการเก็บและขนส่งสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยจากทางองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตุม เรียบร้อยแล้ว โดยจะเข้ามาเก็บขยะมูลฝอยเป็นประจำ</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	และภาคผนวก ข-12 การขออนุญาตให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน ปี 68 รูปที่ 2-10 การจัดเตรียมภาชนะแยกประเภทสำหรับรองรับขยะมูลฝอย
10. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชนตามความเหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในปี พ.ศ. 2568 โครงการได้จัดกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง โดยระหว่างมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้สนับสนุนกิจกรรมต่างๆ เช่น กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ กิจกรรมเสวนาธรรมประโยชน์ทางชาติจังหวัดปราจีนบุรี งานบรรพชาสามเณร ศีลจารีณี ภาคฤดูร้อน กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำคืนสู่ธรรมชาติ โครงการปรับปรุงระบบไฟฟ้าในชุมชน โครงการที่สอนน้อง อนุรักษ์หลังงานสะอาด โครงการอาชีพมั่นคง ชุมชนยั่งยืน เป็นต้น</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-14 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ รายเดือน ม.ค.-มิ.ย. 68

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเชื้อเพลิงถ่านหินของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทุนการศึกษาให้ตามโรงเรียนหรือสนับสนุนกิจกรรมการศึกษา</li> <li>จัดให้ผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงานทุกเดือนอย่างต่อเนื่อง</li> <li>มีการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน และจัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบงานด้านนี้โดยตรง</li> <li>สอบถามความคิดเห็นของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในปี พ.ศ. 2568 โครงการได้จัดทุนการศึกษาให้ตามโรงเรียนหรือสนับสนุนกิจกรรมการศึกษาอย่างต่อเนื่อง โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 มีกิจกรรมต่างๆ อาทิ สนับสนุนอุปกรณ์การเรียนและอุปกรณ์กีฬา งบประมาณทุนการศึกษาโรงเรียนบ้านย่านนางวัง และโรงเรียนวัดบุญไช่ กิจกรรม Back To School มอบอุปกรณ์การเรียนและส่งเสริมการอ่าน เป็นต้น</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในปี พ.ศ. 2568 โครงการได้จัดให้ผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงานทุกเดือนอย่างต่อเนื่อง โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 มีผู้เข้าเยี่ยมชมโครงการประกอบด้วย กลุ่มลูกค้า สถานศึกษา ตัวแทนชุมชนหน่วยงานราชการ พนักงาน และอื่นๆ จำนวนรวม 1,180 คน</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนครั้งล่าสุดในช่วงวันที่ 18-19 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 สำหรับปี พ.ศ. 2568 โครงการมีแผนดำเนินการในช่วงเดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2568 ซึ่งรายงานให้ทราบในฉบับถัดไป</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการสอบถามความคิดเห็นของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหาถ่านหินและมีการแก้ไขปัญหาแล้วเสร็จ เพื่อประเมินความก้าวหน้าในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> <li>ไม่พบปัญหา</li> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>รูปที่ 2-35 กิจกรรม CSR สาธารณะประโยชน์ และภาคผนวก ข-14 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ รายเดือน ม.ค.-มิ.ย. 68</li> <li>รูปที่ 2-32 การเยี่ยมชมโครงการ</li> <li>ภาคผนวก ข-26 ผลสำรวจความคิดเห็นชุมชนปี 67</li> <li>ภาคผนวก ข-15 เอกสารการบำรุงรักษาเชิงป้องกันระบบกำจัดถ่านหิน (NGC) และ</li> </ul>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเชื้อเพลิงถ่านหิน  
ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีเก็บคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ เมื่อได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อม ให้ทำการบันทึกข้อร้องเรียน/ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม</li> <li>▪ ตรวจสอบข้อร้องเรียนข้อเท็จจริง</li> </ul> </li> <li>- พิจารณาข้อร้องเรียน/ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมแล้วดำเนินการแจ้งกลับมายังผู้ถูกกล่าวหา ซึ่งกรณีพบว่ามีส่วนมาจากโครงการ ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไข หรือควบคุมปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และกำหนดแผนงานและรายละเอียดของมาตรการดำเนินงาน ให้บริษัททราบและกรณีพบว่าไม่ได้มีส่วนมาจากโครงการ ทางโครงการจะแจ้งผู้ถูกกล่าวหาเพื่อรับทราบและให้ความเห็น</li> <li>▪ ตรวจสอบผลการดำเนินการของผู้ถูกกล่าวหา / ผู้เป็นต้นเหตุในเบื้องต้น</li> <li>▪ แจ้งตอบ / ชี้แจงให้ผู้ร้องเรียนทราบข้อเท็จจริง หรือแจ้งวิธีการแก้ไขป้องกัน</li> </ul>	<p>สำรวจกลั่นกรองข้อมูล โดยสำรวจตามทิศทางลมที่เกิดขึ้นตามฤดูกาล และเพิ่มความถี่มากขึ้นในช่วงของการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</p> <p>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีหน่วยงานประชาสัมพันธ์ทำหน้าที่รับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาข้อเท็จจริง และดำเนินการแจ้งเรื่องมายังโครงการเพื่อหาทางแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โดยมีกำหนดขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียนและแนวทางการแก้ไขข้อร้องเรียน ซึ่งในเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่ามีข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินงานของโครงการ จำนวน 1 เรื่อง ซึ่งปัจจุบันได้ดำเนินการแก้ไขเสร็จแล้ว โดยโครงการได้ดำเนินการจัดการข้อร้องเรียนตามผังรับและการจัดการข้อร้องเรียนที่มาตรการกำหนดไว้โดยมีช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ศูนย์รับร้องเรียนกลาง ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)</li> <li>- จัดให้มีทีมประชาสัมพันธ์เพื่อเข้าพบปะพูดคุย รับฟัง ประเด็นปัญหา ข้อวิตกกังวลตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- การจัดประชุมไตรภาคีทุกเดือน</li> </ul>	<p>ภาคผนวก ข-16 ผลสำรวจ กลิ่นรายเดือน ม.ค.-มิ.ย. 68</p> <p>ภาคผนวก ข-17 การสื่อสาร เมื่อได้รับเรื่องร้องเรียน</p>	

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีเออร์คูลิ่ง**  
**ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ขั้นตอนการดำเนินงานการมีระบบป้องกันมลพิษที่ชัดเจน <ul style="list-style-type: none"> <li>เมื่อพนักงานพบปัญหาหรือระบบป้องกันมลพิษที่ชัดเจนจะต้องดำเนินการแจ้งไปยังผู้จัดการกะให้ทราบเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที</li> <li>เมื่อผู้จัดการกะรับทราบปัญหาให้ดำเนินการวางแผนแก้ไขและแจ้งกำหนดระยะเวลาในการแก้ไขปัญหาให้กับผู้จัดการโรงงานฝ่ายสิ่งแวดล้อม และฝ่ายประชาสัมพันธ์เพื่อรับทราบ และศึกษาหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาร่วมกัน</li> <li>ฝ่ายสิ่งแวดล้อมเมื่อรับทราบ จะต้องดำเนินการศึกษาผลกระทบเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางการป้องกันให้กับฝ่ายประชาสัมพันธ์เพื่อเข้าไปชี้แจงถึงสาเหตุวิธีการแก้ไข ให้กับชุมชนที่ได้รับผลกระทบ</li> </ul> </li> <li>ขั้นตอนการดำเนินงานการมีระบบป้องกันมลพิษที่ชัดเจน <ul style="list-style-type: none"> <li>เมื่อพนักงานพบปัญหาหรือระบบป้องกันมลพิษที่ชัดเจนจะต้องดำเนินการแจ้งไปยังผู้จัดการกะให้ทราบเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีขั้นตอนการดำเนินงานกรณีระบบป้องกันมลพิษที่ชัดเจน และดำเนินการแก้ไขทันทีเมื่อพบปัญหา โดยจะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานสิ่งแวดล้อมทราบถึงปัญหาที่เกิดขึ้นด้วย ทั้งนี้เพื่อเป็นการป้องกันปัญหาของระบบป้องกันมลพิษที่ชัดเจนทางโครงการจัดให้มีการ PM เครื่องจักรรายสัปดาห์และรายเดือน และมีแผนการหยุดซ่อมบำรุง 3 ครั้งต่อปี และหากระบบป้องกันมลพิษหลักขัดข้อง โครงการมีระบบป้องกันมลพิษสำรอง เช่น ระบบเผาเสารอง Flare จะทำงานโดยอัตโนมัติหากระบบเผา Quench และ Recovery boiler ขัดข้อง และฝ่ายสิ่งแวดล้อมทราบถึงปัญหาที่เกิดขึ้น และทราบแนวทางการแก้ไข จะเร่งดำเนินการแจ้งต่อไปยังหน่วยงานประชาสัมพันธ์เพื่อหาแนวทางชี้แจง ถึงสาเหตุวิธีการแก้ไขให้กับ</li> <li>ชุมชนที่ได้รับผลกระทบทราบโดยในเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบข้อร้องเรียน 1 เรื่อง ดำเนินการแก้ไขเสร็จแล้ว</li> </ul>	<p>ไม่พบปัญหา</p>	<p>ภาคผนวก ข-17 การสื่อสารเมื่อได้รับเรื่องร้องเรียน และภาคผนวก ข-18 ขั้นตอนดำเนินงานระบบบำบัดมลพิษที่ชัดเจน</p>	



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเอีเออร์คูลิ่ง**  
**ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เซ็นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>เมื่อผู้จัดการกรับทราบปัญหาให้ดำเนินการวางแผนแก้ไข และแจ้งกำหนดระยะเวลาในการแก้ไขปัญหาให้กับผู้จัดการโรงงานฝ่ายสิ่งแวดล้อม และฝ่ายประชาสัมพันธ์ เพื่อรับทราบ และศึกษาหาแนวทางการแก้ไขปัญหารวมกัน</li> </ul>	<p>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีขั้นตอนการดำเนินงานกรณีระบบป้องกันมลพิษขัดข้อง และดำเนินการแก้ไขทันทีเมื่อพบปัญหา โดยจะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานสิ่งแวดล้อมทราบถึงปัญหาที่เกิดขึ้นด้วย ทั้งนี้เพื่อเป็นการป้องกันปัญหาของระบบป้องกันมลพิษขัดข้องโครงการจัดให้มีการ PM เครื่องจักรรายสัปดาห์และรายเดือน และมีแผนการหยุดซ่อมบำรุง 3 ครั้งต่อปี และหากระบบป้องกันมลพิษหลักขัดข้อง โครงการมีระบบป้องกันมลพิษสำรอง เช่น ระบบเผาเถ้า Flare จะทำงานโดยอัตโนมัติหากระบบเผาเถ้า Quench และ Recovery boiler ขัดข้อง และฝ่ายสิ่งแวดล้อมทราบถึงปัญหาที่เกิดขึ้น และทราบแนวทางการแก้ไข จะเร่งดำเนินการแจ้งไปยังหน่วยงานประชาสัมพันธ์เพื่อให้สามารถชี้แจง ถึงสาเหตุวิธีการแก้ไขให้กับชุมชนที่ได้รับผลกระทบภายในเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบข้อร้องเรียน 1 เรื่องปัจจุบันดำเนินการแก้ไขเสร็จแล้ว</p>	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-17 การสื่อสารเมื่อได้รับร้องเรียนและภาคผนวก ข-18 ขั้นตอนดำเนินงานระบบบำบัดมลพิษขัดข้อง
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ฝ่ายสิ่งแวดล้อมเมื่อรับทราบ จะต้องดำเนินการศึกษาผลกระทบเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางการป้องกันให้กับฝ่ายประชาสัมพันธ์ เพื่อให้เข้าไป ชี้แจงถึงสาเหตุวิธีการแก้ไข ให้กับชุมชนที่ได้รับผลกระทบ</li> </ul>	<p>ทำงานโดยอัตโนมัติหากระบบเผาเถ้า Quench และ Recovery boiler ขัดข้อง และฝ่ายสิ่งแวดล้อมทราบถึงปัญหาที่เกิดขึ้น และทราบแนวทางการแก้ไข จะเร่งดำเนินการแจ้งไปยังหน่วยงานประชาสัมพันธ์เพื่อให้สามารถชี้แจง ถึงสาเหตุวิธีการแก้ไขให้กับชุมชนที่ได้รับผลกระทบภายในเดือน</p>	ไม่พบปัญหา	

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีเออร์คาศใน ส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การดำเนินการกรณีข้อร้องเรียนจากชุมชน กรณีสื่อสารภายในองค์กร                             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ การจัดทำสื่อเพื่อการเผยแพร่ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทโดยฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการดำเนินการจัดทำสื่อต่าง ๆ เพื่อใช้ในการประชาสัมพันธ์และเผยแพร่</li> <li>▪ การจัดการต้อนรับคณะแขกเยี่ยมชมโรงงาน โดยฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการนำเสนออนุมัติต้อนรับแขกเยี่ยมชมด้านสิ่งแวดล้อมแก่แขกเยี่ยมชมโรงงาน</li> <li>▪ การจัดทำสรุปผลงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน โดยฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการจัดทำผลงานด้านสิ่งแวดล้อมและเผยแพร่แก่พนักงานและบุคคลภายนอก</li> <li>▪ การจัดทำแผน/โครงการและกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการจัดให้มีกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อสนับสนุนและส่งเสริมการรับรู้ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมของพนักงานในองค์กร</li> </ul> </li> </ul>	<p>มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบข้อร้องเรียน 1 เรื่องปัจจุบันดำเนินการแก้ไขเสร็จแล้ว</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการจัดสื่อและกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เช่น การจัดบอร์ดเพื่อส่งเสริมความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เพื่อให้พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องในโรงงานได้รับทราบข้อมูลมากขึ้น และจัดกิจกรรมตอบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม มีการตรวจสอบพื้นที่ทำงานเป็นประจำ และมีการจัดกิจกรรม Safety &amp; Environmental Talk เป็นประจำทุกไตรมาส</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-14 บอร์ดประชาสัมพันธ์สิ่งแวดล้อม และสิ่งแวดล้อม และรูปที่ 2-16 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (Recovery Boiler Stack)

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเอีเออร์คูลิ่ง**  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีเก็บคืน) ของบริษัท เซ็นเนด เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>การติดต่อสื่อสาร การดำเนินงานป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ โครงการเสริมหาโพธิ์รักรังสิ่งแวดล้อม ฝ่ายประชาสัมพันธ์ หน้าที่รับและสื่อสารข้อมูล รวมทั้งแจ้งข้อมูลข่าวสารต่อชุมชนและองค์กรภายนอก</li> <li>▪ การรับข้อมูลจากภายนอกองค์กร ฝ่ายประชาสัมพันธ์ หน้าที่รับเรื่องร้องเรียน หรือเปิดโอกาสให้มีการดำเนินการ และชี้แจงจากหน่วยงานตรวจสอบ และชี้แจงจากหน่วยงานภายนอก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดโครงการเสริมหาโพธิ์รักรังสิ่งแวดล้อม โดยจัดทำบอร์ดกิจกรรม ตามหมู่บ้านต่างๆ และได้เข้าไปประชาสัมพันธ์ข้อมูลแจ้งข่าวสารต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานเป็นประจำทุกเดือน นอกจากนี้มีการจัดประชุมคณะกรรมการไตรภาคีร่วมกับภายนอกองค์กร เพื่อรับเรื่องร้องเรียน หรือเปิดโอกาสให้มีการดำเนินการตรวจสอบ และชี้แจงจากหน่วยงานภายนอกเป็นประจำทุกเดือน</li> </ul>	<p>ไม่พบปัญหา</p>	<p>ภาคผนวก ข-19 หนังสือแต่งตั้งกรรมการไตรภาคี ม.ค.-มิ.ย. 68 และบันทึกประชุม และภาคผนวก ข-19 ข่าวดังกล่าว</p>	
<p>1.1. สาธารณสุข</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศเพื่อควบคุมก๊าซไอเสียที่จะระบายออกสู่บรรยากาศให้เป็นไปตามมาตรฐาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศคือ ระบบแก๊สที่ที่มีกลิ่น ซึ่งก๊าซมีกลิ่นจะถูกรวบรวมส่งไปเผาที่ Recovery Boiler และระบบเตาเผา (Quench) ทั้งหมด และหากระบบเผาทั้ง 2 ชนิด ข้างต้นเกิดการขัดข้อง โครงการยังมีระบบเผาสสำรอง อีกชนิดคือ Flare ที่สามารถเผาแก๊สมีกลิ่นทดแทนได้เป็นต้น</li> </ul>	<p>ไม่พบปัญหา</p>	<p>รูปที่ 2-16 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (Recovery Boiler Stack)</p> <p>รูปที่ 2-17 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (Flare)</p> <p>รูปที่ 2-18 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (Quench)</p>	

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงผลิตเอีเออร์คาศใน  
ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีเก็บคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดอุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากาก ให้คนงานที่ทำงานในบริเวณที่มีฝุ่นมาก</li> <li>จัดอุปกรณ์ป้องกัน เช่น เครื่องปัดฝุ่นให้คนงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง</li> <li>ติดตั้งนวมกันความร้อนที่เครื่องจักร</li> <li>จัดห้องควบคุมที่มีระบบปรับอากาศให้ผู้ควบคุม</li> <li>จัดเสื้อผ้าที่ป้องกันความร้อนที่แก่คนงานที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบอุปกรณ์เหล่านั้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน เพื่อให้พนักงานสามารถสวมใส่ในการทำงานเพื่อความปลอดภัย เช่น หน้ากากป้องกันสารเคมี เพื่อใช้สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ Load สารเคมี, หน้ากากป้องกันฝุ่น สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานที่บริเวณหน้างานที่มีฝุ่น เป็นต้น</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เช่นบริเวณหน่วยงาน Turbine โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง Ear Muff และ Ear Plug ให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกัน เสียงบริเวณดังกล่าว พร้อมทั้งติดป้ายเตือน</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ โดยติดตั้งนวมกันความร้อนที่เครื่องจักรทุกชนิดที่สามารถส่งผ่านความร้อนได้ และมีการตรวจสอบให้คนงานที่อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปฏิบัติตามมาตรการกำหนดไว้ โดยจัดห้องควบคุมที่มีระบบปรับอากาศให้ผู้ควบคุมห้อง Distributed Control system (DCS)</li> <li>ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดอุปกรณ์ป้องกันความร้อนให้แก่พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับผู้ควบคุมที่มีความร้อน เช่น หน้าตา Boiler โดยจัดให้พนักงานใส่ถุงมือกันความร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> <li>ไม่พบปัญหา</li> <li>ไม่พบปัญหา</li> <li>ไม่พบปัญหา</li> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>และรูปที่ 2-19 พนักงานสวมใส่สมิ้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>รูปที่ 2-20 พนักงานสวมใส่ earplug</li> <li>และรูปที่ 2-22 ป้ายเตือนกำหนดด้านชีวอนามัย</li> <li>รูปที่ 2-33 คนงานกันความร้อนของเครื่องจักร</li> <li>รูปที่ 2-24 ห้องควบคุมการผลิตพนักงานปฏิบัติงานในห้องปรับอากาศ</li> <li>รูปที่ 2-21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน</li> </ul>





**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเชื้อเพลิงถ่านหินของโรงไฟฟ้า (ห้วยสารเคมีถ่านหิน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. อากาศในร่มและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำกำแพงล้อมรอบถึงเก็บ และระบบรวบรวมสารเคมีที่รั่วไหล	การผูกมัด-ธันวาคม พ.ศ.2568 ซึ่งจะรายงานให้ทราบในฉบับถัดไป - ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จัดสร้างกำแพงล้อมรอบถึงเก็บสารเคมี พร้อมทั้งมีลูกบอลลอยน้ำและอันตรายติดข้างถึงเก็บสารเคมีทุกชนิด	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-28 กำแพงล้อมรอบถึงเก็บสารเคมี รูปที่ 2-29 รั้วลวดหนามและรูปที่ 2-31 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน
	- จัดเตรียมเสื้อผ้าที่ทนต่อสารเคมี และคู่มือความปลอดภัย	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดเตรียมชุดที่ทนต่อสารเคมีให้กับพนักงานที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานบริเวณถึงสารเคมี หรือ เกี่ยวข้องกับสารเคมี นอกจากนี้ได้จัดทำคู่มือความปลอดภัยสำหรับพนักงานยึดถือและปฏิบัติตามคู่มือดังกล่าว	ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2-19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และภาคผนวก ข-21 คู่มือความปลอดภัย
	- จัดให้มีขั้นตอนการแจ้งเหตุและปฏิบัติตามระเบียบได้ภาวะฉุกเฉิน และแผนผังการปฏิบัติตามระเบียบได้ภาวะฉุกเฉิน	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย ชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งคณะกรรมการได้จัดทำให้มีแผนและขั้นตอนการแจ้งเหตุและปฏิบัติตามระเบียบเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น รวมทั้งได้จัดทำแผนผังการปฏิบัติตามระเบียบเหตุฉุกเฉินไว้เรียบร้อยแล้ว	ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข-19 หนังสือแต่งตั้งกรรมการโทรศัพท์ ม.ค.-มิ.ย. 68 และบันทึกการประชุม ภาคผนวก ข-23 เป้าหมาย_Safety Master Plan 68

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเอีกรกระดาษ**  
**ในส่วนของโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ของบริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (สาขา 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
13. พื้นที่สีเขียว	บริษัทฯ ได้จัดทำพื้นที่สีเขียว คิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด ประมาณ 2,384 ตารางเมตร (1.5 ไร่)	- ปฏิบัติตามมาตรฐานการกักหนต โดยปัจจุบันพื้นที่สีเขียวของ โครงการมีพื้นที่ 2,520 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 10 ของ พื้นที่โครงการ	ไม่พบปัญหา	และภาคผนวก ข-24 การ เตรียมความพร้อมเพื่อ ตอบสนองภาวะฉุกเฉิน 68 รูปที่ 2-30 พื้นที่สีเขียว ภายในโครงการ



รูปที่ 2-1 เครื่องตักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต  
(Electrostatic Precipitator)



รูปที่ 2-2 การตรวจสอบดูแลซ่อมบำรุงเครื่องยนต์เครื่องจักร



รูปที่ 2-3 การทำความสะอาดเครื่องตักฝุ่น



รูปที่ 2-4 เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง  
ที่ปล่อง Recovery Boiler



รูปที่ 2-5 แนวต้นไม้กันชนเสียงรอบโรงงาน (Buffer Zone)

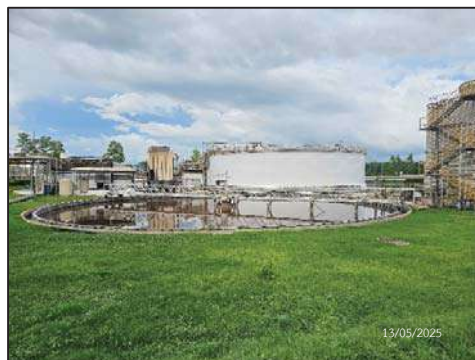




รูปที่ 2-5 (ต่อ) แนวต้นไม้กันชนเสียงรอบโรงงาน (Buffer Zone)



รูปที่ 2-6 อ่างเก็บน้ำ



รูปที่ 2-7 ระบบบำบัดน้ำเสีย



รูปที่ 2-8 ป้ายจำกัดความเร็ว



รูปที่ 2-9 การอบรมจรรยาบรรณชีวนามัยความปลอดภัยพนักงาน



รูปที่ 2-10 การจัดเตรียมภาชนะแยกประเภทสำหรับรองรับขยะมูลฝอย



รูปที่ 2-11 พื้นที่พักขยะของเสียอันตราย



รูปที่ 2-12 รถขนเก็บขยะมูลฝอย



รูปที่ 2-13 ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้



รูปที่ 2-14 บอร์ดประชาสัมพันธ์ส่งเสริมความปลอดภัย  
และสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 2-15 เว็บไซต์เผยแพร่ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ



รูปที่ 2-16 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ  
(Recovery Boiler Stack)



รูปที่ 2-17 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ  
(Flare)



รูปที่ 2-18 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ  
(Quench)



รูปที่ 2-19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย  
ส่วนบุคคล



รูปที่ 2-20 พนักงานสวมใส่ earplug



รูปที่ 2-21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน



รูปที่ 2-22 ป้ายเตือนกำหนดด้านชีวอนามัย



รูปที่ 2-23 การนำน้ำหลังจากการบำบัด  
มารดน้ำต้นไม้และสนามหญ้าภายในพื้นที่สีเขียว



รูปที่ 2-24 ห้องควบคุมการผลิต/พนักงานปฏิบัติงาน  
ในห้องปรับอากาศ



รูปที่ 2-25 แผนผังดับเพลิงและข้อปฏิบัติกรณีเกิดเพลิงไหม้



รูปที่ 2-26 อุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ



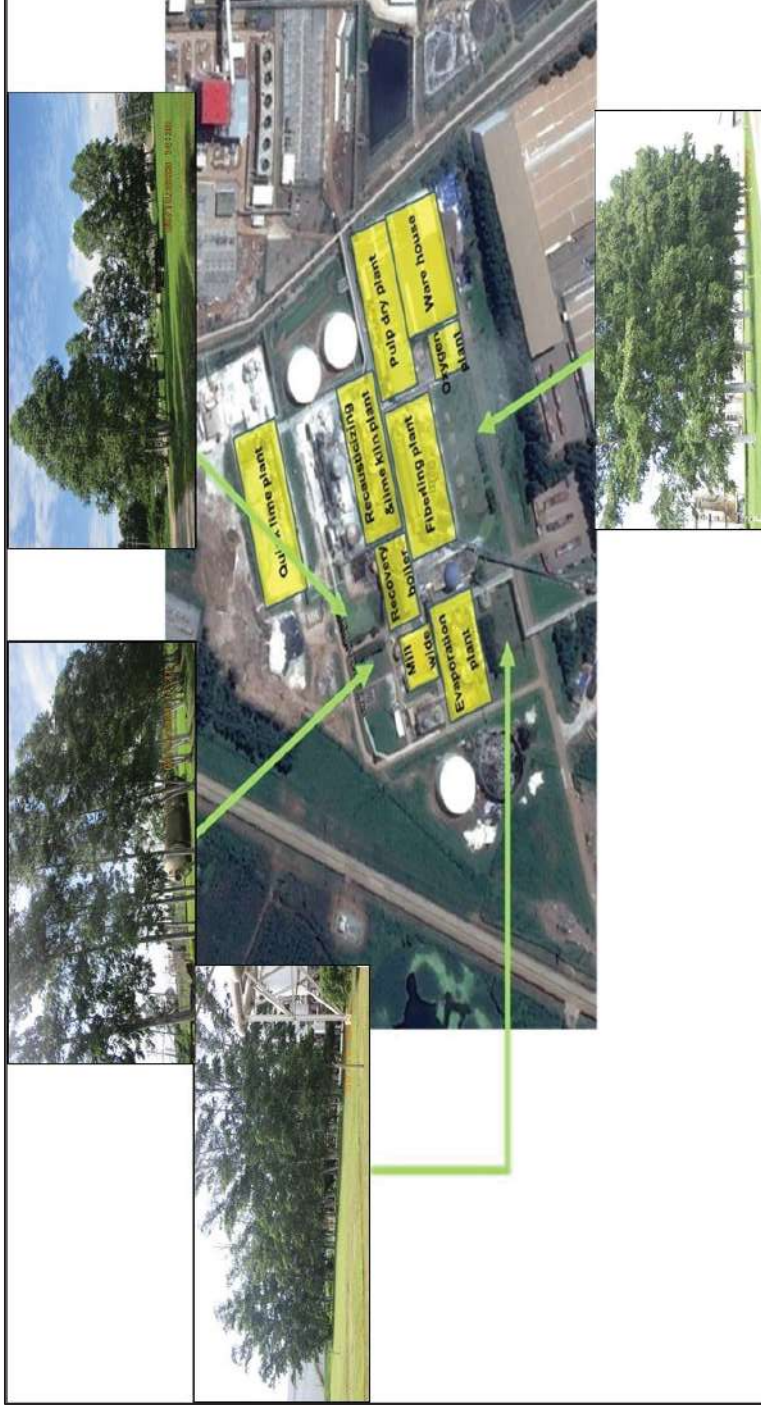
รูปที่ 2-27 อุปกรณ์จับควัน และสัญญาณเตือนอัคคีภัย



รูปที่ 2-28 กำแพงล้อมรอบถังเก็บสารเคมี



รูปที่ 2-29 วัสดุตุดขับสารเคมี



รูปที่ 2-30 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



รูปที่ 2-31 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน



รูปที่ 2-32 การเยี่ยมชมโครงการ



รูปที่ 2-33 ฉนวนกันความร้อนของเครื่องจักร



รูปที่ 2-34 กิจกรรม CSR ลงพื้นที่เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชน



รูปที่ 2-35 กิจกรรมสาธารณประโยชน์